

rund 330 km² große Drömlingsniederung, von der mehr als 80 % der Fläche zu Sachsen-Anhalt zählt.

Die Avifauna des interessanten und vor 1989 wenig bekannten Grenzraumes mit nur beschränkter Zugänglichkeit tilgt einen ornithologisch weißen Fleck von der Landkarte Sachsen-Anhalts. Den Artbearbeitungen im speziellen Teil sind eine Beschreibung der Landschaft, die Geschichte von Vogelkunde und Naturschutz, methodische Angaben zur Brutvogelkartierung sowie eine Wertung der Vögel als Abbild des Landschaftszustandes vorangestellt. Die Artbearbeitung umfaßt neben den 144 Brutvogelarten die Durchzügler (154 Arten), Wintergäste (75 Arten) und Gäste (16 Arten).

Zahlreiche Fachkarten, Tabellen, Übersichten und Luftbilder bereichern das Gesamtwerk. Die ästhetisch gute Gestaltung des Buches sowie hervorragende Vogel- und Landschaftsaufnahmen machen das Blättern zum Genuß.

Das Sonderheft kann broschiert zum Preis von 25,00 DM oder als gebundenes Exemplar für 35,00 DM über den Förderkreis Museum Heineanum e. V., Domplatz 37 in 38820 Halberstadt bezogen werden.

Robert Schönbrodt

Buchbesprechung

Gnielka, R.; Zaumseil, J. (Hrsg.): Atlas der Brutvögel Sachsen-Anhalts. - Halle: Ornithologenverband Sachsen-Anhalt e. V., 1997. - 220 S. - ISBN 3-00-001849-2. - 30,00 DM

Die in den Jahren 1990 bis 1995 erfolgte Kartierung des Südtails von Sachsen-Anhalt unterstützten mehr als 200 Ornithologen. Auf einer Fläche von 10 000 km² wurden auf 500 Gitternetzfeldern von je 20 km² Größe 186 Brutvogelarten ermittelt. Im Buch werden auf 176 mehrfarbigen Karten deren Verbreitung und Häufigkeit abgebildet. Textkapitel erweitern den Atlas auf 220 Seiten. Reinhard GNIELKA und Joachim ZAUMSEIL gaben dieses Werk im Auftrag des Ornithologenverbandes Sachsen-Anhalt e. V. (OSA) heraus.

Der Atlas kann über den OSA e. V. und über die Staatliche Vogelschutzwarte des Landes Sachsen-Anhalt, Zerbster Str. 7, 39264 Steckby gegen eine Schutzgebühr von 30,00 DM bezogen werden.

Robert Schönbrodt

Buchbesprechung

Mammen, U.; Gedeon, K.; Lämmel, D.; Stubbe, M.: Bibliographie deutschsprachiger Literatur über Greifvögel und Eulen von 1945 bis 1995. - Halle: Martin-Luther-Univ. Halle-Wittenberg, Institut f. Zoologie, Fachbereich Biologie, 1997. - 190 S. - (Jahresbericht zum Monitoring Greifvögel und Eulen Europas; 2. Ergebnisband). - ISSN 0948-6879

Als 2. Ergebnisband in der Reihe „Jahresbericht zum Monitoring Greifvögel und Eulen Europas“ wurde eine umfassende Bibliographie deutschsprachiger Literatur über Greifvögel und Eulen vorgelegt. Die Autoren zitieren auf 189 Seiten 7 000 Publikationen. Hervorzuheben ist der benutzerfreundliche Gliederungsmodus nach Arten sowie das zusätzliche Autorenregister.

Die Bibliographie ist gegen eine Schutzgebühr von 15,00 DM über: Monitoring Greifvögel und Eulen Europas, Martin-Luther-Universität, Institut für Zoologie, Domplatz 4, PF 8 in 06099 Halle zu beziehen.

Robert Schönbrodt